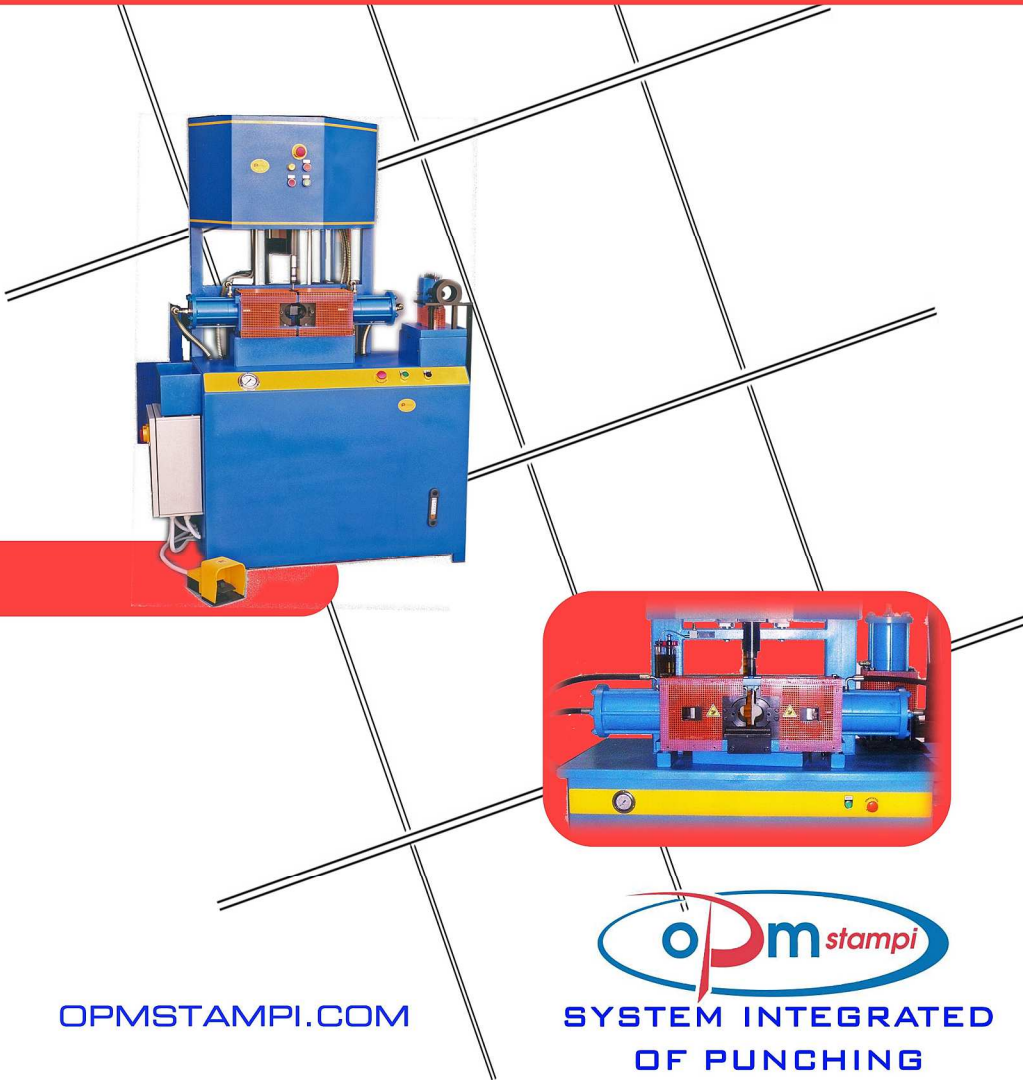


RESEARCH-INNOVATION-TECHNOLOGY

UFT

MACCHINA
ASOLA E FORATUBI PER SERRANDE

- COMPONIBILE
- ROBUSTO
- EFFICIENTE

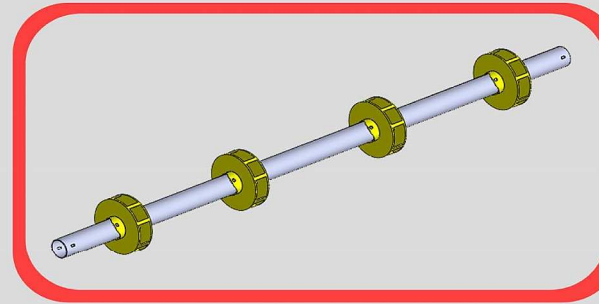



SYSTEM INTEGRATED
OF PUNCHING

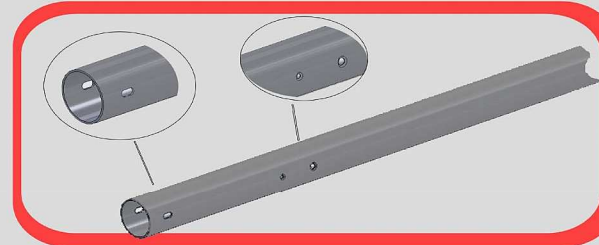
OPMSTAMPI.COM


UFT

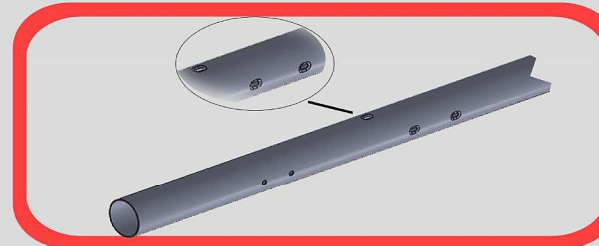
MACCHINA ASOLA
E FORATUBI PER SERRANDA





 Esegue due fori con diametro (di serie 10.5/6.6 mm) a passo di 60/70 mm. Un'altra unità permette di realizzare l'asola d'estremità 25x12 mm. Un maschiatore (opzionale) inoltre, velocizza la necessaria operazione di filettatura per il fissaggio della molla. La lavorazione è ottenuta con una punzonatura senza matrice eseguibile su tutti i tubi di uso solito, realizzando su di essi appena l'impronta, che non pregiudica in alcun caso la funzionalità dell'elemento stesso.



 It punches two holes with leaving a very slight diameter (factory setting 10.5/6.5 mm) at pitch of 60/70 mm. A something unit allows the 25x12 mm end slot to be made. In addition, an optional tapping tool accelerates screw cutting in order to allow fitting of the spring. The operation involves punching without the use of a die and may be carried out on all common type of shaft impression that in no way affects the performance of the shaft.



 Il frappe à coups de poing deux trous avec diamètre (usine qui met 10.5/6.5 mm) à ton de 60/70 mm, Un quelque chose que l'unité permet les 25x12 mm terminent fente être fait. Dans plus, an l'outil du branchement facultatif accélère vis qui coupe pour autoriser aller parfaitement du prinemps. L'opération implique frapper à coups de poing sans l'usage d'un dé et peut être portée dehors sur types communs d'arbre qui laisse une impression légère même quedans aucun chemin affect la caractère de l'arbre.

 Realiza dos orificios con diámetro (de serie 10.5/6.6 mm) a paso de 60/70 mm. Otra unidad permite realizar la ranura de extremo 25x12 mm. Una terraja (opcional) acelera la necesaria operación de terrajado para la fijación del resorte. El trabajo se obtiene con un punzonado sin matriz que puede realizarse en todos los tubos de uso corriente, realizando sobre los mismos la impresión, que en ningún caso perjudica la funcionalidad del elemento.



oPm stampi srl
 ss.dei due principati,83
 84081 Baronissi Salerno Italy
 info +39 089955527
 +39 089878699
 info@opmstampi.com
 www.opmstampi.com

CHIEDERE LE CARATTERISTICHE TECNICHE
AL NS UFFICIO TECNICO

FOR THE SPECIFIC TECHNIQUES CHARACTERISTICS
PLEASE CONTACT OUR OFFICE