INDUSTRIAL PUNCHING AND PROFILING MACHINES

www.opmstampi.com





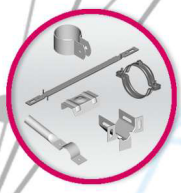
Da oltre

35 ANNI

al Vostro fianco







SERRANDE
Rollig Shutters

FUMISTERIA
Flue Systems

LATTONERIA
Stainless Steel Tubes

SPECIALI ESIGENZE
Special Needs

PERSIANE BLINDATE
Blinds

PROFILI IN ALLUMINIO
Alluminium Profiles

ROBOTICA INDUSTRIALE
Industrial Robotic

AUTOMATIC MACHINES AND INDUSTRIAL ROBOTICS

LABORATORIO DI RICERCA

oPm è Laboratorio di Ricerca per la meccanica nell'Albo Regionale della Regione Campania (Decreto Dirigenziale n. 119/04) dei soggetti abilitati all'erogazione dei servizi di consulenza e commesse di ricerca a sostegno dell'innovazione e dello sviluppo scientifico e tecnologico delle PMI. Le ricerche commissionate dalle aziende, con i requisiti richiesti, possono essere agevolmente finanziate.

RESEARCH LABORATORY

oPm is a Research Laboratory for mechanics in the register of Regione Campania (D.D. n. 11/04) of the subjects enabled to the provision of consulting services and research activities supporting innovation and scientific and technological development of SMEs. Research activities ordered by enterprises addressing the required requirements can be easily funded.

SOLUZIONI SU MISURA

oPm è partner di propri clienti, per realizzare soluzioni "su misura" in base alle loro idee e alle loro necessità. oPm è un'azienda partenariata con gli istituti Universitari presenti sul territorio per la ricerca e la realizzazione di progetti innovativi.

ON DEMAND SOLUTION

oPm is a partner of its clients, helping them to devolp "on demand" solutions on the basis of their ideas and their needs and requirement. oPm is partner with the University Departiments for the research activities and realisation of innovative projects.

SISTEMI E SOLUZIONI / SYSTEMS AND SOLUTION



CHIUSURE PER L'EDILIZIA
ROLLING SHUTTERS



PROFILI IN ALLUMINIO
ALU / PVC PROFILES



PERSIANE BLINDATE
BLINDS



FUMISTERIA
FLUE SYSTEMS



LATTONERIA
TINSMITHERY



CATEGORIA SPECIALE
SPECIAL CATEGORY





IMPIANTO AUTOMATICO PER LA PRODUZIONE DI CAPPELLOTTI

PRODUTTIVITÀ: 185 PZ / MIN



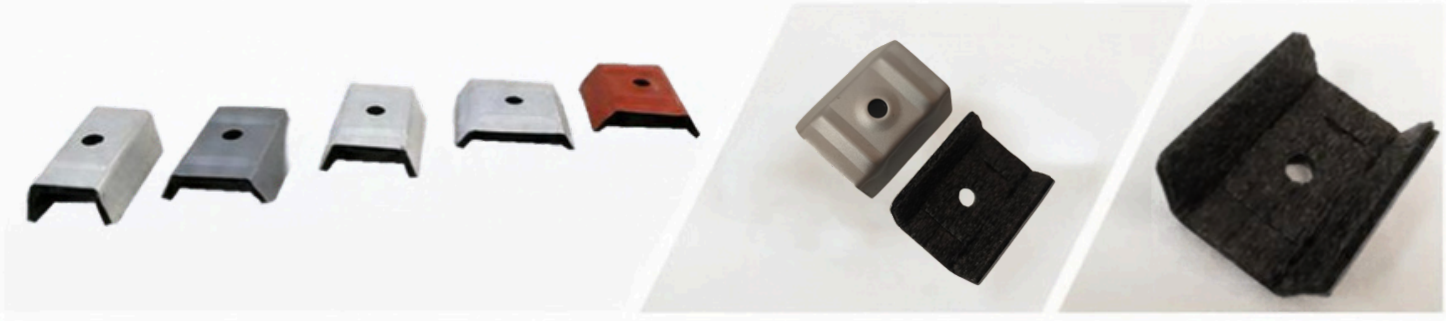
DESCRIZIONE IMPIANTO



Il sistema proposto è progettato per la produzione di cappellotti completi di guarnizione in spugna perfettamente incoltata, garantendo precisione e qualità costante. L'impianto si distingue per la sua struttura solida e modulare ed è composto da uno svolgitore motorizzato per il nastro in lamiera, uno svolgitore per la bobina della guarnizione in spugna con sistema automatico di rimozione del film protettivo, una pressa eccentrica con stampi intercambiabili, un avvolgitore per il recupero dello scarto adesivo della spugna, un raccogli prodotto automatico per la gestione delle scatole
e un quadro elettrico con PLC touchscreen per il controllo e la programmazione dell'intero ciclo produttivo. La macchina offre una produttività elevata, rendendola ideale per aziende di lattoneria che necessitano di elevata efficienza. Gli stampi sono intercambiabili, consentendo la produzione di diversi modelli di cappellotti in modo semplice e rapido.

INCOLLAGGIO PERFETTO

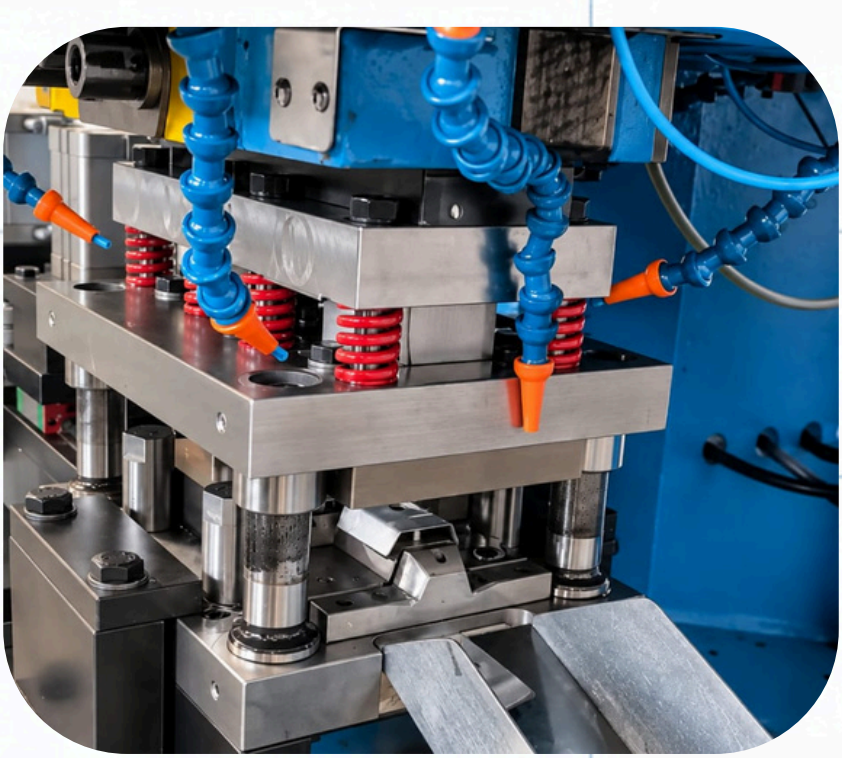
BORDI ANTITAGLIO



03

COMPOSIZIONE E FUNZIONAMENTO

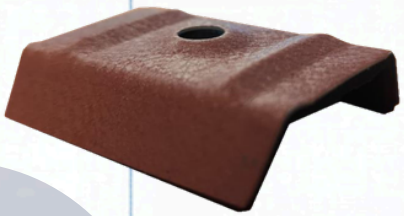
L'impianto è costituito da moduli distinti, ciascuno con una funzione specifica:



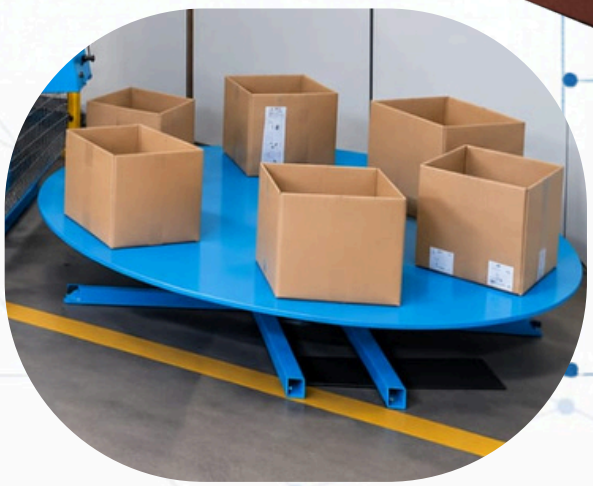
1. Svolgitore motorizzato per coil in lamiera: struttura in acciaio robusta e verniciata, mandrino espandibile per il bloccaggio manuale del coil, motorizzazione con inverter per regolare
la velocità in base alle esigenze produttive.

2. Svolgitore per nastro guarnizione: sistema automatico di rimezione del film protettivo, rullo pressore per garantire il corretto svolgimento del nastro, sensori di presenza e fine materiale e avvolgitore dello scarro.

3. Pressa eccentrica con stampi intercambiabili: cuore dell'impianto, progettata per lavorazioni ad alta ripetitività su lamiera fino a 0.5 mm.
È dotata di motori asintronico con inverter per regolare i giri del volano e, quindi, la velocità dei colpi al minuto. Il sistema consente il cambio rapido degli stampi per produrre diversi modelli di cappellotti.



4. Raccogliprodotto automatico: telaoio in acciaio con guide regolabili per adattarsi a scatole di diverse dimensioni, scivolo per convogliare i pezzi e gestione automatica rotante delle scatole.



5. Quadro elettrico con PLC touchscreen: gestione centralizzata per tutte le fasi operative, programmazione del numero di pezzi e delle scatole da riempiere, monitoraggio dei cicli produttivi, pulsanti di emergenza e sistemi di sicurezza conformi CE, predisposizione per la connessione e l'assistenza da remoto.

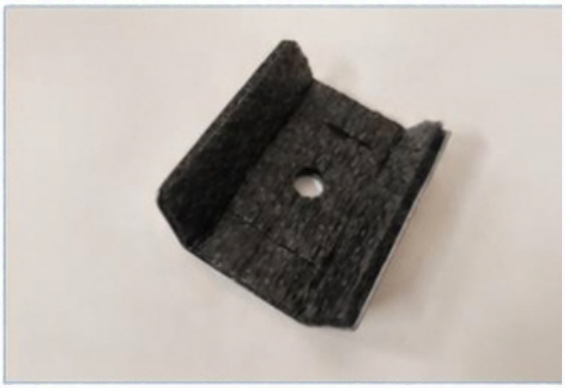


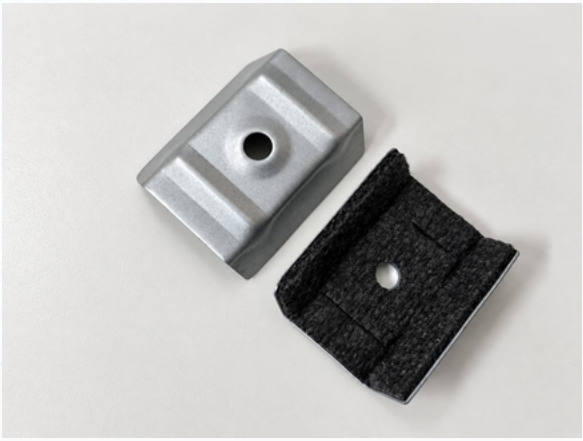
185 PZ / MIN

FUNZIONAMENTO COMPLETAMENTE AUTOMATICO

Il funzionamento è completamente automatico: l'operatore imposta i parametri di produzione sul PLC, selezionando la quantità di pezzi da produrre o le liste di produzione.
Il ciclo inizia con lo svolimento del coll e del nastro di guarnizione, seguito dalla formatura del cappellotto nella pressa eccentrica con un stampa selezionato e dall'incollegaggio della guarnizione in spugna.
I pezzi finiti cadono nel raccogli prodotto, dove vengono convogliati negli scatole. Al completamento del numero di pezzi programmato, il sistema passa automaticamente a una nuova scatola.
In caso di esauremimento del materiale o di interruzione del ciclo, la macchina segnala un allarme e riprende automaticamente il ciclo dal punto di fermo, garantendo la continuità della produzione e riducendo gli scarti.
L'interazione fra tutti i moduli e il controllo centralizzato tramite PLC assicurano precisione, velocità e sicurezza costante durante l'intero processo produttivo.







01 SVOLGIMENTO COIL E NASTRO DI GUARNIZIONE

02 INCOLLAGGIO GUARNIZIONE IN SPUGNA

03 FORMATURA CAPPELLOTTO IN PRESSA ECCENTRICA

04 RACCOLTA PEZZI FINITI

05 CONVOGLIAMENTO NELLE SCATOLE

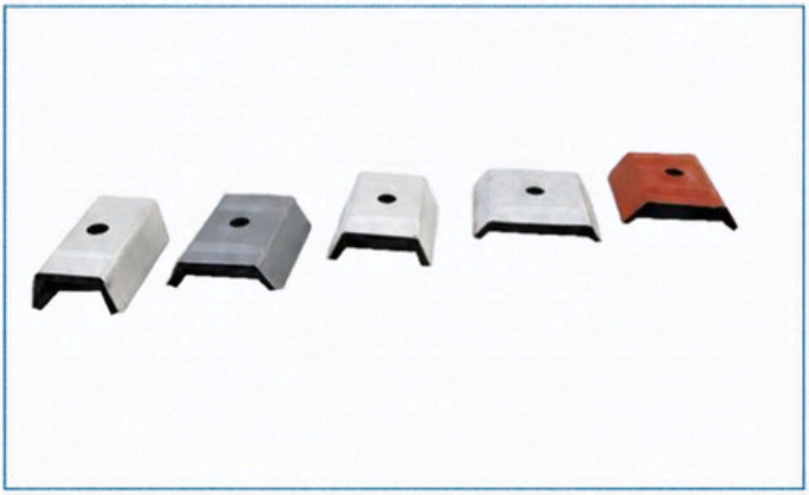
06 PASSAGGIO AUTOMATICO ALLA NUOVA SCATOLA

INDUSTRIA 4.0, SICUREZZA E CONFORMITÀ



CONTROLLO PLC E PREDISPOSIZIONE INDUSTRIA 4.0

La macchina può essere predisposta per l'integrazione con sistemi Industria 4.0, permettendo il monitoraggio in tempo reale, la manutenzione predittiva e l'ottimizzazione dei processi.



IMPIANTO A NORMA CE

Impianto a Norma CE: MACCHINA A NORMATIVA 2006/42 CE per consentire la presenza del macchinario nel Vs stabilimento.

SICUREZZA

Sicurezza: La macchina è progettata e dimensionata in modo da garantire una sicurezza intrinseca contro rotture, distacco di pezzi, schizzi o proiezione di materiale. L'impianto elettrico dove esistente è dimensionato e realizzato secondo le normative vigenti con la marcatura CE e la diretiva di bassa tensione 2014/35/EU per l'inoltre conforme alla direttiva 2014/30/EU per la compatibilità eletromagnetica. Ulteriori normative tecniche di dettaglio saranno inserite in fase di progettazione. Alla macchina sarà allegato il manuale di istruzioni per l'uso e la manutenzione e l'elenco ricambi che comprende la dichiarazione di conformità.

CARATTERISTICHE TECNICHE	
LUNGHEZZA [M]	~9.5
PROFONDITA' [M]	~3.5
ALTEZZA [M]	~2.2
ALIMENTAZIONE [V]	400 TRIFASE
FUNZIONAMENTO	AUTOMATICO
POTAZIONE MOTORI [KW]	6
PRESSIONE DI LAVORO [BAR]	>250
PORTATA DI ARIA [I/MIN]	>250
LARGHEZZA MAX NASTRO [MM]	50
SPESSORE MAX NASTRO [MM]	6.6
PESO MACCHINA [KG]	~3000

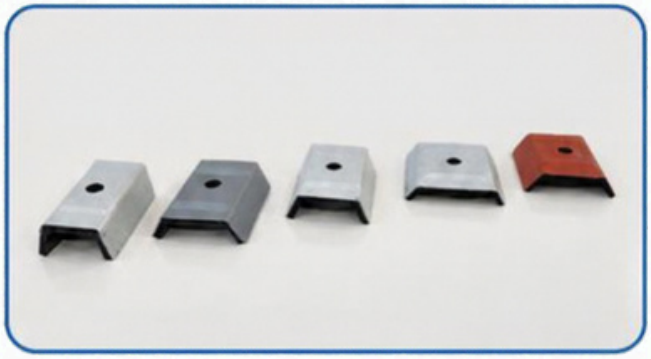
SUPPORTO WEB PER VISUALIZZARE

Per comprendere meglio il funzionamento e le caratteristiche di una macchina simile in ambito lavorativo, è possibile fare riferimento a sistemi già esistenti che condividono principi operativi o soluzioni tecniche analoghe



INQUADRA IL QR CODE PER ANDARE ALLA PAGINA WEB

https://www.opmstampi.com/macchina/macchina-automatic/ per-realizzare-cappellotti-macchina-per-cappellotti/



oPm s.r.l. S.S. Dei Due Principati - 84081 Baronissi (Sa)
- Tel. (+39) 089 955527
P.IVA 02528750652

SPECIALIST IN PUNCHING MACHINES







ISO 14001 ISO 45001

COMPANY CERTIFIED
UNI EN ISO 14001:2015
UNI ISO 45001:2018

www.opmstampi.com

oPm srl - Baronissi (SA) - ITALY

(+39) 089-955527 (+39) 089-878699 commerciale@opmstampi.com

SEGUICI SU - FOLLOW US